ПЗПО

2017



ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПОВОЛЖСКИЙ ЗАВОД ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПОВОЛЖСКИЙ ЗАВОД ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

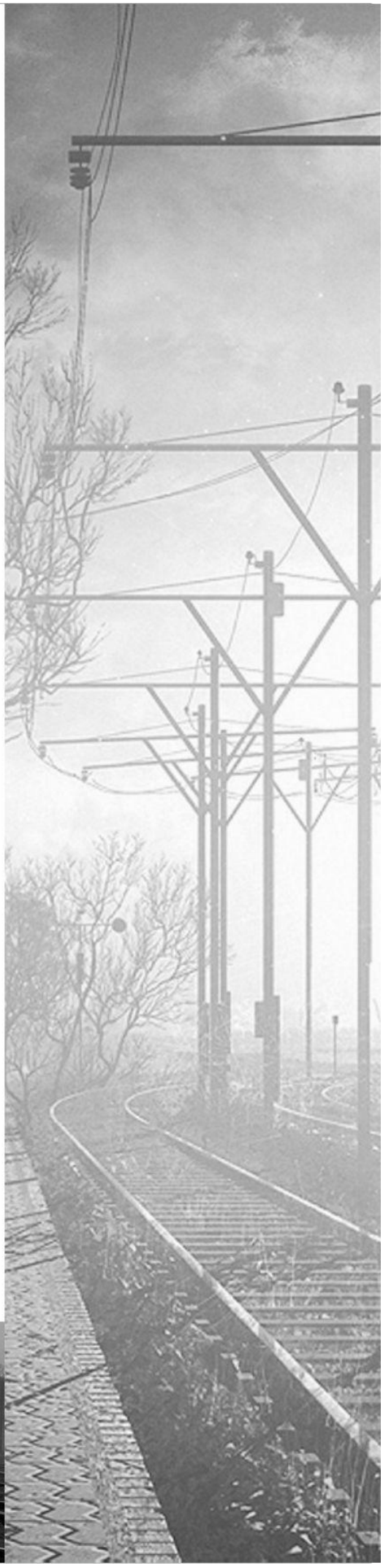
ООО «Поволжский завод промышленного оборудования» – завод по проектированию и производству технологических линий различного назначения, металлоконструкций, железнодорожного, горно-шахтного и нестандартного оборудования.

ПРЕИМУЩЕСТВА НАШЕЙ КОМПАНИИ

- **Гарантия выполнения заказа в срок** достигается отлаженным производственным процессом.
- **Гарантия качества** все изделия проходят испытания под контролем инженера ОТК.
- **Постоянное информирование** Заказчика о стадии изготовления оборудования посредством предоставления фотоотчета.
- **Выполнение всех пожеланий** Заказчика по модернизации стандартного оборудования.



ЖЕЛЕЗНОЕ КАЧЕСТВО

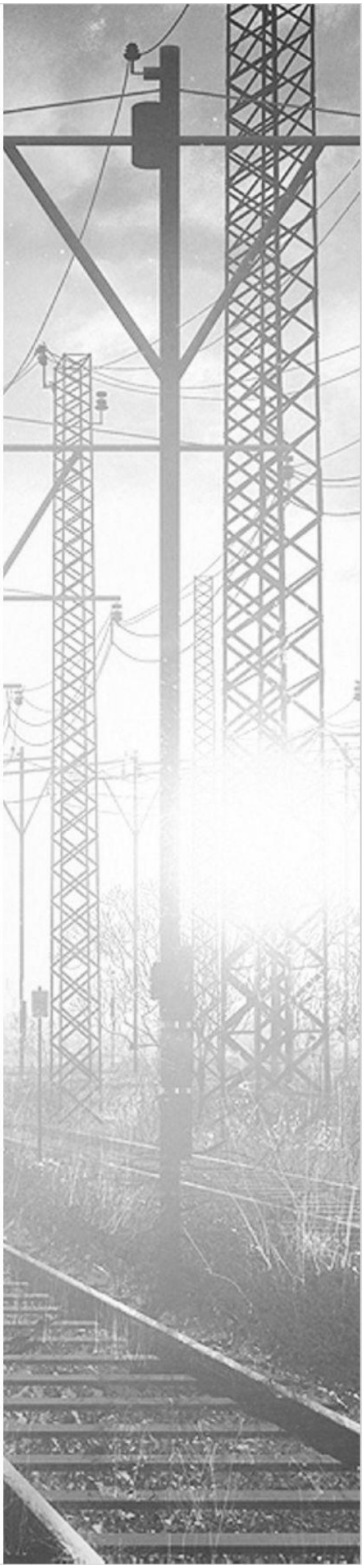


ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ ПОД КЛЮЧ

- Выезд инженера для изучения производственного процесса и подбора оборудования.
- Привязка оборудования к местности.
- Подготовка информации для проектного института.
- Изготовление оборудования согласно проекта.
- Доставка оборудования на место проведения строительно-монтажных работ.
- Шеф-монтажные услуги.
- Пуско-наладочные работы, ввод в эксплуатацию и обучение персонала.
- Гарантийное и пост гарантийное обслуживание.

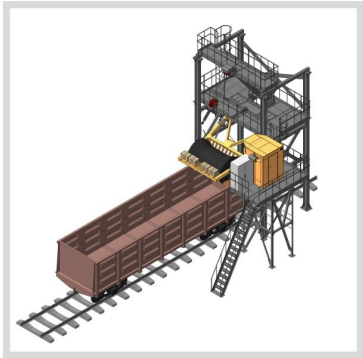
ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ

Наш конструкторско-технологический отдел выполняет весь комплекс работ по исследованию поставленной задачи, составлению технического задания, 3D-моделированию, проведению прочностных расчетов, разработке конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в соответствии с единой системой конструкторской документации. Так же, по техническому заданию Заказчика инженеры конструкторско-технологического отдела могут разработать конструкторскую документацию по ремонту и модернизации широкого спектра технологического оборудования.



ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

УСТАНОВКА УПЛОТНЕНИЯ НАСЫПНОГО ГРУЗА В ПОЛУВАГОНАХ



Описание

Установка уплотнения насыпного груза предназначена для выравнивания и уплотнения верхнего слоя сыпучих грузов в железнодорожных составах с целью сокращения потерь от выдувания, улучшения использования грузоподъёмности полувагона и предотвращения загрязнения окружающей среды.

Стандартный комплект поставки:

- Портал
- Каток
- Подвеска, в т.ч. лебедка электрическая
- Кабина оператора
- Техническая документация

Грузоподъемность загружаемых полувагонов, т	63-97
Рабочий диапазон температур,°С	-40 +40
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1
Расчетное усилие укатки, кН, не более	40
Максимальная скорость передвижения полувагона, м/с	0,15
Высота шапки угля над бортом вагона, мм	200-300
Скорость подъема/опускания катка, м/с	0,1-0,2
Установленная мощность, кВт	15
Напряжение, В	380
Масса, кг, не более	20000

Соответствует требованиям ГОСТ 22235-2010 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм.
Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ.

Модификации:

По техническому заданию Заказчика установка уплотнения может быть модернизирована или спроектирована заново под любые условия эксплуатации. Возможна отдельная поставка катка с подвеской для встраивания в существующие конструкции погрузочной зоны.

ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

БУРОРЫХЛИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКСЫ



Описание

Предназначены для рыхления смерзшихся и слежавшихся насыпных материалов (уголь, руда, шлак и др.) перед их разгрузкой из железнодорожных полувагонов путем последовательного бурения блока вертикальных скважин. Основная задача бурорыхлительных комплексов – сокращение времени и трудозатрат при разгрузке смерзшихся грузов в осенне – зимний период.

Бурорыхлительные комплексы соответствуют исполнению У, категории 1 по ГОСТ 15150, а также требованиям ГОСТ 22235-2010 «Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ».

Бурорыхлительные комплексы проектируются и изготавливаются по техническому заданию Заказчика.

Исполнения бурорыхлительных комплексов:

По типу защищенности:
- Общепромышленное
- Взрывозащищенное

По типу системы подъёма-опускания бурорыхлительной машины:
- Гидравлический
- Тросо-блочный

По типу воздействия на разрыхляемый материал:
- Для вертикального бурения
- Для рыхления надвигом

Модификации
- Стационарный бурорыхлительный комплекс. Устанавливается на фундаменты. Работает с системой позиционирования вагонов (маневровое устройство, толкатель, позиционер и т.д.).
- Передвижной бурорыхлительный комплекс. Передвигается по собственным путям, расположенным вдоль рабочей зоны рыхления.

ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВИБРОРАЗГРУЗЧИК СО265



Описание

Предназначен для рыхления и механизированной выгрузки из железнодорожных полувагонов слежавшихся и в легкой степени смерзшихся сыпучих материалов через нижние люки. Работает в комплексе с грузоподъёмным устройством, с помощью которого устанавливается на верхнюю обвязку полувагона.

Стандартный комплект поставки:

- Виброразгрузчик СО265
- Пульт управления
- Техническая документация

Производительность, т/час	190-240
Рабочий диапазон температур, ℃	-40 +40
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1
Амплитуда вынуждающей силы, кН	88
Частота вынуждающей силы, Гц	24
Мощность электродвигателей, кВт	2*22
Частота вращения электродвигателя, мин$^{-1}$	1450
Напряжение, В	380
Габаритные размеры, мм:	
Длина	3650
Ширина	2500
Высота	3900
Масса, кг	7800

Соответствует требованиям ГОСТ 22235-2010 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ.

Модификации:

- Виброразгрузчик СО265ВКМ. В данной модификации стандартный литой вибровозбудитель заменен на два электромеханических вибратора ИВ. Преимущества данной модификации в меньшем энергопотреблении (2*6кВт против 2*22кВт в стандартном исполнении) и возможности самостоятельной замены вибраторов.
- Виброразгрузчик СО265Т. Виброразгрузчик с измененной рамой и усиленными опорными балками.
- Виброразгрузчик СО265-С. Северный вариант исполнения стандартного виброразгрузчика, для использования при температуре ниже -40℃.

По требованию Заказчика может комплектоваться траверсой для исключения вращения при установке виброразгрузчика на вагон.

ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РЫХЛИТЕЛЬ ВИБРОУДАРНЫЙ СО250



Описание

Предназначен для рыхления и механизированной выгрузки из железнодорожных полувагонов смерзшихся в монолит сыпучих материалов через нижние люки. Работает в комплексе с грузоподъёмным устройством, с помощью которого устанавливается на верхнюю обвязку полувагона.

Стандартный комплект поставки:

- Рыхлитель виброударный СО250
- Пульт управления
- Техническая документация

Производительность, т/час	100-150
Рабочий диапазон температур,°С	-40 +40
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	УХЛ1
Вынуждающая сила, кН	160
Частота вынуждающей силы, Гц	24
Мощность электродвигателей, кВт	2*22
Частота вращения электродвигателя, мин$^{-1}$	1450
Напряжение, В	380
Габаритные размеры, мм:	
Длина	5000
Ширина	1760
Высота	3970
Масса, кг	5500

Соответствует требованиям ГОСТ 22235-2010 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ.

Модификации:

- Рыхлитель виброударный СО250ВКМ. В данной модификации стандартный литой вибровозбудитель заменен на два электромеханических вибратора ИВ. Преимущества данной модификации в меньшем энергопотреблении (2*6кВт против 2*22кВт в стандартном исполнении) и возможности самостоятельной замены вибраторов.
- Рыхлитель виброударный СО250-С. Северный вариант исполнения стандартного рыхлителя, для использования при температуре ниже -40℃.

По требованию Заказчика может комплектоваться траверсой для исключения вращения при установке рыхлителя на вагон.

ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВИБРАТОР НАКЛАДНОЙ ВАГОННЫЙ ВНВ-2М



Описание

Предназначен для выгрузки насыпных несмерзшихся материалов из железнодорожных полувагонов всех типов на эстакадах, повышенных путях и в приемные бункеры без применения ручного труда на их очистку от остатков груза. Работает в комплексе с грузоподъёмным устройством, с помощью которого устанавливается на верхнюю обвязку и воздействует на полувагон, сообщая ему колебания.

Стандартный комплект поставки:

- Вибратор накладной вагонный ВНВ-2М
- Пульт управления
- Техническая документация

Производительность, т/час	230-320
Рабочий диапазон температур, ℃	-40 +40
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1
Амплитуда вынуждающей силы, кН	88
Мощность электродвигателей, кВт	15
Частота вращения электродвигателя, мин$^{-1}$	1450
Напряжение, В	380
Габаритные размеры, мм:	
Длина	3650
Ширина	3000
Высота	1270
Масса, кг	5500

Соответствует требованиям ГОСТ 22235-2010 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ.
По требованию Заказчика может комплектоваться контрольной подвеской или траверсой для исключения вращения при установке вибратора на вагон.

ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВИБРОМАШИНА НАКЛАДНАЯ СО 266



Описание

Предназначена для выгрузки насыпных несмерзшихся материалов из железнодорожных полувагонов всех типов на эстакадах, повышенных путях и в приемные бункеры без применения ручного труда на их очистку от остатков груза, а также для рыхления смерзшегося сыпучего материала на железнодорожных платформах. Работает в комплексе с грузоподъёмным устройством, с помощью которого устанавливается на верхнюю обвязку и воздействует на полувагон, сообщая ему колебания. При работе на платформе вибромашина устанавливается непосредственно на разрыхляемый материал.

Стандартный комплект поставки:

- Вибромашина накладная СО266
- Пульт управления
- Техническая документация

Производительность, т/час	200-320
Рабочий диапазон температур, ℃	-40 +40
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1
Амплитуда вынуждающей силы, кН	88
Частота вынуждающей силы, Гц	24
Мощность электродвигателей, кВт	2*22
Частота вращения электродвигателя, мин$^{-1}$	1450
Напряжение, В	380
Габаритные размеры, мм:	
Длина	3360
Ширина	2500
Высота	1410
Масса, кг	6000

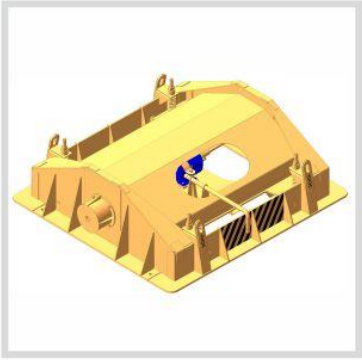
Соответствует требованиям ГОСТ 22235-2010 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ.

Модификации:

- Вибромашина накладная СО266-С. Северный вариант исполнения стандартной вибромашины, для использования при температуре ниже -40 ℃.
- Вибромашина накладная СО266ВКМ. В данной модификации стандартный литой вибровозбудитель заменен на два электромеханических вибратора ИВ. Преимущества данной модификации в меньшем энергопотреблении (2*6кВт против 2*22кВт в стандартном исполнении) и возможности самостоятельной замены вибраторов.

ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВИБРОМАШИНА НАКЛАДНАЯ УРАЛ ЦНИИ 7771



Описание

Предназначена для выгрузки насыпных несмерзшихся материалов из железнодорожных полувагонов всех типов на эстакадах, повышенных путях и в приемные бункеры без применения ручного труда на их очистку от остатков груза. Работает в комплексе с грузоподъёмным устройством, с помощью которого устанавливается на верхнюю обвязку и воздействует на полувагон, сообщая ему колебания.

Стандартный комплект поставки:

- Вибромашина накладная Урал ЦНИИ 7771
- Пульт управления
- Техническая документация

Производительность, т/час	230-320
Рабочий диапазон температур, °С	-40 +40
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1
Амплитуда вынуждающей силы, кН	88
Частота вынуждающей силы, Гц	24
Мощность электродвигателя, кВт	22
Частота вращения электродвигателя, мин$^{-1}$	1450
Напряжение, В	380
Габаритные размеры, мм:	
Длина	3490
Ширина	3150
Высота	1245
Масса, кг	6000

Соответствует требованиям ГОСТ 22235-2010 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ.

Модификации:

- Вибромашина накладная Урал ЦНИИ 7771-5Т. Облегченный вариант стандартной вибромашины, массой 5000кг.
- Вибромашина накладная Урал ЦНИИ 7771-МГ. Укороченный вариант стандартной вибромашины, не требует получения специального разрешения на перевозку негабаритных грузов.
- Вибромашина накладная Урал ЦНИИ 7771-С. Северный вариант исполнения стандартной вибромашины, для использования при температуре ниже -40 °С.

По требованию Заказчика может комплектоваться траверсой для исключения вращения при установке вибромашины на вагон.

ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

УСТАНОВКИ ОЧИСТКИ ПОЛУВАГОНОВ

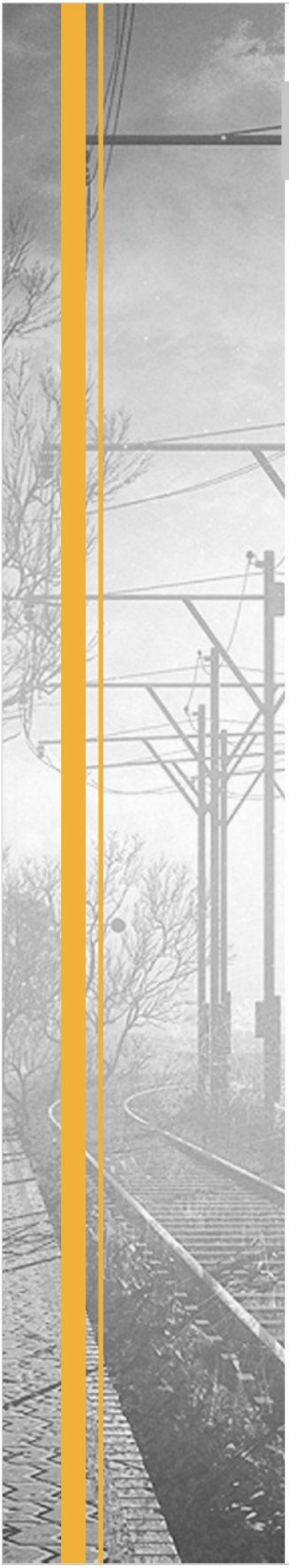


Описание:

Предназначены для очистки днища и стенок полувагонов, а так же вагонов-платформ и установленных на них контейнеров от снега и остатков грузов. Процесс очистки поверхностей осуществляется с помощью щеточной машины, которая оснащена вращающимися щёточными барабанами. Щёточная машина, с помощью механизма подвески перемещается вверх-вниз в портале. Установки очистки вагонов соответствуют исполнению У, категории 1 по ГОСТ 15150, а также требованиям ГОСТ 22235-2010 «Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ».

Модификации

Установки очистки вагонов проектируются и изготавливаются по техническому заданию Заказчика. Возможно изготовление стационарных и передвижных установок с разными количеством щеточных барабанов, производительностью, а так же комплектация системами обдува поверхностей сжатым воздухом, сбора и выброса остатков груза.



ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ЛЮКОПОДЪЕМНИК ЛКП500-1000



Описание:
Предназначен для закрытия крышек люков разгруженных полувагонов.

Стандартный комплект поставки:

- Таль электрическая 1т/6м
- Ограничитель грузоподъёмности
- Захват с установленными на нем пультами управления
- Пуско – регулирующая аппаратура Schneider Electric
- Техническая документация

Таль	ТЭ-100
Рабочий диапазон температур,°С	-40 +40
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У2
Напряжение в цепи управления, В	24
Скорость подъёма, м/мин	8
Скорость передвижения, м/мин	24
Направляющие (монорельс, балка двутавровая)	18М, 24М, 30М, 36М
Масса, кг	260

Соответствует требованиям ГОСТ 22235-2010 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ.

Модификации:

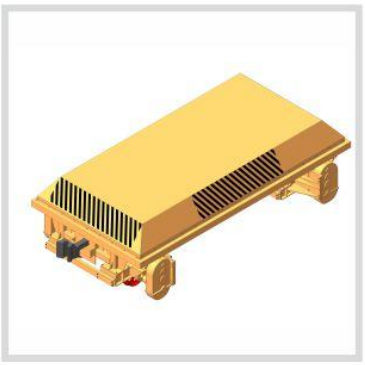
- Люкоподъёмник ЛКП500-1000В3. Люкоподъёмник во взрывозащищенном исполнении, используется на опасных производственных объектах.
- Люкоподъёмник ЛКП500-1000П. Люкоподъёмник с пневмоцилиндром.
- Люкоподъёмник ЛКП500-1000-С. Северный вариант исполнения стандартного люкоподъёмника, для использования при температуре ниже -40 °С.

Для работы люкоподъёмников используются имеющиеся на предприятии направляющие или проектируются специальные опорные конструкции.



МАНЕВРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТОЛКАТЕЛИ ВАГОННЫЕ САМОХОДНЫЕ СЕРИИ ТВС



Описание

Предназначены для передвижения железнодорожных вагонов и составов в обоих направлениях при погрузочно-разгрузочных работах на прямолинейных и криволинейных тупиковых путях. Они оснащены автосцепкой СА-3, с помощью которой соединяются с железнодорожным составом и производят его маневрирование.

Толкатели изготавливаются в четырех исполнениях по способу подвода электропитания:

- через кабелеукладчик барабанного типа;
- жестким токоподводом;
- кабелем укладываемым в лоток;
- от аккумуляторных батарей.

Стандартный комплект поставки:

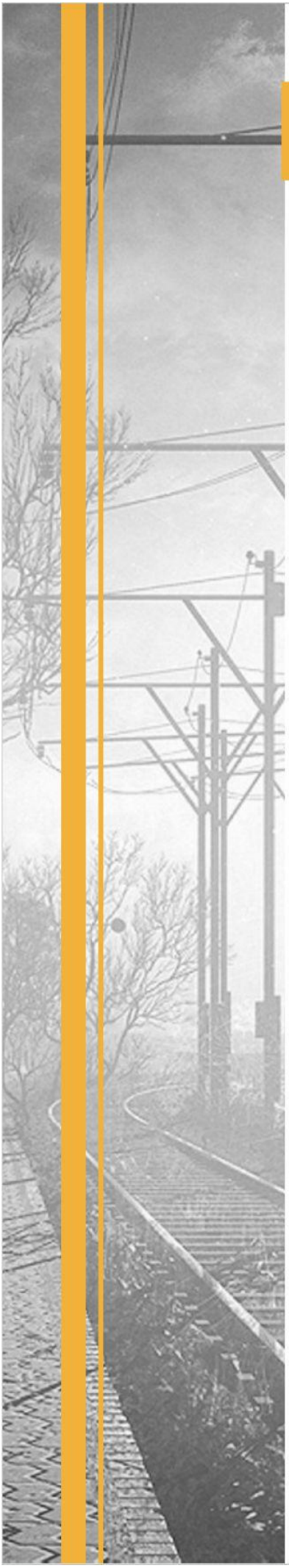
- Толкатель
- Балласт
- Пульт управления
- Техническая документация

	ТВС-8	ТВС-10	ТВС-12
Количество перемещаемых вагонов, шт	10	12	15
Скорость передвижения, м/с	0-0,3		
Рабочий диапазон температур,°С	-40 +40		
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1		
Суммарная электрическая мощность, кВт	25	32	38
Напряжение, В	380		
Габаритные размеры, мм:			
Длина	7250		
Ширина	3500		
Высота	1950		
Масса с балластом, кг	32500	39000	48000

Соответствуют требованиям ГОСТ 22235-2010 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ.

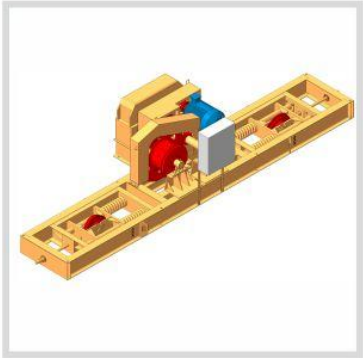
Модификации:

По техническому заданию Заказчика, толкатели могут быть модернизированы или спроектированы заново под любые условия эксплуатации (количество перемещаемых груженых вагонов, скорость маневрирования, дистанционное управление, и т.д.).



МАНЕВРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

УСТРОЙСТВО МАНЕВРОВОЕ МУ12



Описание

Предназначено для перемещения железнодорожных вагонов и составов в обоих направлениях при погрузочно-разгрузочных работах на проходных и тупиковых погрузочных путях предприятий.

Устройство маневровое изготавливается в трех исполнениях по способу соединения с составом передвигаемых вагонов:

- С крюковым зацепом, для перемещения вагонов за боковые скобы. Применяется для двустороннего перемещения не более четырнадцати груженых вагонов по проходным и тупиковым путям, в процессах не требующих точного позиционирования состава.
- С маневровой тележкой, оснащенной автосцепкой СА-3. Применяется для двустороннего перемещения вагонов по тупиковым путям, в процессах требующих точного позиционирования состава.
- С подвагонной тележкой. Применяется для двустороннего перемещения вагонов по проходным и тупиковым путям, в процессах требующих точного позиционирования состава.

Стандартный комплект поставки:

- Привод
- Устройство соединения с вагоном
- Блоки горизонтальные
- Блоки поддерживающие
- Канат
- Очистители каната
- Электрооборудование
- Техническая документация

Максимальное тяговое усилие, кН	98
Количество перемещаемых груженых вагонов, шт	10-12
Линейная скорость каната, м/с	0,12
Рабочий диапазон температур,°С	-40 +40
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1
Диаметр каната, мм	27
Мощность электродвигателя, кВт	30
Напряжение, В	380

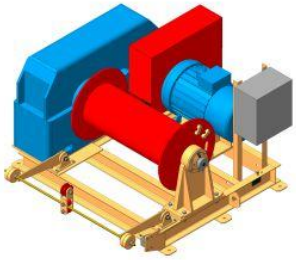
Соответствует требованиям ГОСТ 22235-2010 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ.

Модификации:

По техническому заданию Заказчика, устройство маневровое может быть модернизировано или спроектировано заново под любые условия эксплуатации (количество перемещаемых груженых вагонов от 1 до 35, взрывозащищенное исполнение и т.д.).

МАНЕВРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ЛЕБЕДКИ МАНЕВРОВЫЕ ТЯГОВЫЕ



Описание

Предназначены для протягивания железнодорожных вагонов и составов при погрузочно-разгрузочных работах на проходных и тупиковых путях предприятий. Лебедки могут применяться для вспомогательных работ, связанных с перемещением грузов по горизонтальному пути.

Стандартный комплект поставки:

- Лебедка
- Зацеп
- Электрооборудование
- Техническая документация

Соответствует требованиям ГОСТ 22235-2010 Вагоны грузовые магистральных железных дорог колеи 1520 мм. Общие требования по обеспечению сохранности при производстве погрузочно-разгрузочных и маневровых работ.

Модификации:

По техническому заданию Заказчика, лебедки маневровые тяговые могут быть модернизированы или спроектированы заново под любые условия эксплуатации (количество перемещаемых груженых вагонов от 1 до 35, скорость перемещения, взрывозащищенное исполнение и т.д.).



Самара, Заводское шоссе, 11
8 (846) 203 07 17
8 (846) 203 06 16
8 (927) 693 62 24
zakaz@p-zpo.ru
p-zpo.ru